



УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

АО «Транснефть - Север»

О.И. Предеин

» 01 2015г.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМАТИКА

ИССЛЕДОВАНИЙ ДЛЯ 2 ЭТАПА ПЕРВОГО ТУРА XIII НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ
КОНФЕРЕНЦИИ МОЛОДЕЖИ ОАО «АК «ТРАНСНЕФТЬ» В АО «ТРАНСНЕФТЬ - СЕВЕР»

№	НАЗВАНИЕ СЕКЦИИ, ТЕМАТИКА
I.	<u>Секция 1. Проектирование и эксплуатация, технология капитального ремонта магистральных нефтепроводов. Строительство, реконструкция МН, зданий и сооружений</u>
1.1	Механизация технологических операций подгонки стыкуемых поверхностей при врезке катушек в магистральные нефтепроводы.
1.2	Технология зачистки железобетонных резервуаров от донных парафинистых отложений
1.3	Разработка технологии диагностики магистральных нефтепроводов с подкладными кольцами с использованием ВИП
1.4	Определение остаточного ресурса участков магистральных нефтепроводов
1.5	Мониторинг трубопроводных систем
1.6	Оценка опасности для нефтепроводов, проходящих по сложным рельефам местности
1.7	Совершенствование диагностики и методов прогнозирования надежности резервуаров
1.8	Устранение дефектов на магистральных нефтепроводах методом установки ремонтных конструкции
1.9	Исследование работы нефтепроводов, проложенных на участках многолетних мерзлых грунтов
1.10	Использование геоинформационных систем при планировании работ по капитальному ремонту и реконструкции
1.11	Повышение эффективности очистки внутренней полости МН, путем внедрения новых конструкций очистных устройств
1.12	Исследование надежности подводных переходов
1.13	Способы исключения обледенения кровли РВС и пеногенератора при закачке в зимний период «горячей» нефти (после УПН – $t=24^{\circ}\text{C}$)
1.14	Способы удаление твердых отложений из резервуара при подготовке к ремонту
1.15	Новые конструкции универсального сборно-разборного дорожного полотна (для подъезда техники в труднодоступных местах к нефтепроводу)
1.16	Способы очистки магистрального нефтепровода с участками разного диаметра
1.17	Устройство рабочего котлована для проведения ремонтных работ на нефтепроводах, проложенных по грунтам со слабой несущей способностью и в условиях болот
1.18	Разработка системы автоматического сброса избыточного давления из тупиковых участков нефтепровода в дренажную емкость с обратной закачкой в нефтепровод
1.19	Способ определения герметичности запорной арматуры
1.20	Пути увеличения пропускных способностей магистральных нефтепроводов. Результатом исследований должны стать варианты конкретных технических решений по увеличению пропускных способностей, альтернативные варианты замены дорогостоящих систем сглаживания волн давления, применение частотно-регулируемых электродвигателей в качестве приводов для магистральных насосов, и т.д.
1.21	Разработка приспособлений для зачистки резервуаров типа РВСП. Уменьшение воздействия вредных и опасных факторов, влияющих на организм человека при зачистке резервуаров от донных отложений. Механизация способа зачистки и освобождение трудовых ресурсов
1.22	Технология зачистки резервуаров от донных отложений в зимнее время

1.23	Сравнительный анализ концентрации напряжений дефектных сварных соединений, полученных расчетным и магнитометрическим методами
1.24	Разработка герметизирующих устройств для уменьшения объема откачки нефти при производстве работ на МН
1.25	Применение глубоководных кессонных технологий для устранения локальных дефектов в русловой части ППМН
1.26	Ликвидация аварийных разливов нефти в сложных погодных условиях
1.27	Применение всплывающих боновых заграждений на ППМН судоходных рек
1.28	Системы компенсации перемещений подводных трубопроводов для резервуаров различной емкости
1.29	Обследование и определение местоположения дефектов магистральных трубопроводов
1.30	Разработка систем измерения напряженно-деформированного состояния стенки трубопровода с помощью ВИП, позволяющих производить измерения параметров при движении ВИП по трубопроводу в потоке перекачиваемого продукта
1.31	Разработка задач на расчет оптимальных плановых режимов работы нефтепроводов
1.32	Пути и способы увеличения полезной емкости резервуарных парков
1.33	Сравнительный технический и экономический анализ современных отечественных и зарубежных технологий ремонта и герметизации трубопроводов линейной части МН
1.34	Критический анализ технологий очистки резервуаров. Новые технологии зачистки донных отложений резервуаров
1.35	Обустройство строительных площадок при производстве работ методом ННБ, вопросы утилизации бентонитовых шламов. Представить типовые площадки, разработать возможные технологии утилизации или переработки шламов
1.36	Вопросы повышения производительности ремонтно-строительных колонн при производстве работ по замене изоляционного покрытия. Рекомендации в выборе того или иного изоляционного покрытия в зависимости от геологических условий
1.37	Расширение парка специальных машин и средств малой механизации применяемых при производстве работ на линейной части
1.38	Разработка конструкций устройств для герметизации технологических трубопроводов НПС при производстве плановых и аварийно-восстановительных работ
<u>Раздел. Строительство и реконструкция</u>	
1.39	Строительство подводных переходов нефтепроводов методом наклонно-направленного бурения (ННБ) на участках со сложными геологическими условиями (содержание галечника в грунте более 30%, наличие валунов и пр.)
1.40	Строительство участков нефтепроводов на болотах II, III типа
1.41	Технология замораживания грунта при проведении ремонтных работ на нефтепроводе в условиях болот
1.42	Расчеты баллаستировки трубопроводов на обводненных участках с учетом веса грунта засыпки
1.43	Термоизоляция технологических трубопроводов
1.44	Разработка технологии снятия плодородного слоя над нефтепроводом
1.45	Анализ аварийности и осложнений при строительстве подводных переходов магистральных нефтепроводов методом наклонно-направленного бурения
1.46	Варианты сокращения сроков строительства насосных станций. Применение современных конструкций и технологий строительства объектов НПС
1.47	Определение метода ремонта и выбора технологии ремонтных работ магистральных нефтепроводов
1.48	Определение, норматива оснащенности РСК технологическим оборудованием и дорожно - строительной техникой с учетом применения в Компании современных материалов и оборудования, новых технологий строительства МН, внедрения передовых методов изоляции, сварки трубопроводов
1.49	Применение ГПНА (газоперекачивающих насосных агрегатов) для транспортировки

	нефти
2.	<u>Секция 2. Механо-энергетическое оборудование. Защита трубопроводов от коррозии</u>
2.1	Повышение эффективности учета электроэнергии путем внедрения системы АСКУЭ
2.2	Технология наплавки и подбор наплавочного материала уплотнительных поверхностей запорной арматуры с обеспечением коррозионной стойкости и твердости
2.3	Пути повышения качественных показателей работы электрохимической защиты магистральных нефтепроводов
2.4	Использование частотно-регулируемого привода для магистральных агрегатов на НПС и устройство плавного пуска
2.5	Методика определения остаточного ресурса, организация входного контроля подшипников качения магистральных насосных агрегатов (МНА)
2.6	Методика применения композитных материалов при ремонте основного механо-технологического оборудования
2.7	Повышение надежности работы устройств возбуждения синхронных электродвигателей
2.8	Методы контроля состояния изоляции электрических машин с целью прогнозирования остаточного ресурса.
2.9	Методы повышения защитного потенциала на очаговых незащищенных участках
2.10	Очистка поверхностей труб жаротрубных котлов, дымоходов и дымовых труб от продуктов сгорания сырой нефти
2.11	Определение скорости коррозии технологических трубопроводов расчетными и инструментальными методами
2.12	Система, обеспечивающая уменьшение простоя ВЛ при аварийных отключениях и позволяющая предотвратить связанные с этим последствия
2.13	Оптимизация тепловой схемы котельных
2.14	Усовершенствование систем водоснабжения
2.15	Реконструкция ФГУ
2.16	Модернизация маслосистем нефтеперекачивающей станции
2.17	Методы борьбы с коррозионным разрушением внутренних поверхностей резервуаров и емкостей систем пожаротушения
2.18	Разработка технологии восстановления рабочих колес НПВ
2.19	Увеличение межремонтного периода торцевых уплотнений на магистральных насосах
2.20	Внедрение полуавтоматической сварки при ремонтных работах на магистральных нефтепроводах
2.21	Нахождение повреждений ЛЭП с применением систем радиосвязи
2.22	Увеличение межремонтного периода насосов
2.23	Методы безреагентной обработки котловой воды. Магнитные преобразователи воды.
2.24	Применяемость электроприводов отечественного производства на импортных задвижках
2.25	Увеличение ресурса основного и вспомогательного оборудования насосных станций
2.26	Методы повышения эффективности насосов в режиме недогрузки
2.27	Выявление основных причин повышенной вибрации насосных агрегатов и мероприятия по их устранению. Разработка методики диагностирования в объеме, дающем полную информацию о состоянии оборудования. Разработка мероприятий по выявлению и уточнению дефектов оборудования, условий их возникновения и степени развития, оценка влияющих факторов. Разработка мероприятий по снижению интенсивности проявления дефектов. Улучшение организации работ, направленных на устранение дефектов. Оценка эффективности мероприятий, направленных на устранение дефекта, выбор наиболее эффективных для внедрения и увеличения средней наработки парка до появления дефекта.

	Разработка методики разделения парка машин по степени ненадежности и выделения группы оборудования по очередности доработок (реконструкции). Оценка и анализ зависимости уровня вибрации оборудования от режимов эксплуатации
2.28	Определение места повреждения вдольтрассовой ВЛ. Разработка рекомендаций по анализу работы приборов для отыскания мест повреждений на ВЛ, выпускающихся промышленностью в настоящее время (отечественных и импортных), выбор прибора, который лучше остальных отвечает требованиям эксплуатации ВЛ магистральных нефтепроводов
2.29	Программа расчета переходных процессов в электрических цепях. Повышение надежности энергетического оборудования, обеспечения необходимого запаса прочности электрических цепей
2.30	Контроль расхода теплоносителя в системах теплоснабжения Снижение затрат на теплоснабжение объектов, оптимизация работы теплосетей
2.31	Устройства для обработки проема труб. Автоматизация операций по обработке проемов труб
2.32	Повышение эффективности диагностики и ремонта электрооборудования
2.33	Размещение приборов вибрации на основном и вспомогательном оборудовании (насосы, двигатели, вентиляторы и т.д.) для получения информации без искажения
2.34	Выявление причин коррозии узлов радиально-упорных подшипников магистральных агрегатов
2.35	Определение полноты катодной защиты на площадках НПС с использованием системы PSM
2.36	Режущие устройства и способы резки труб
2.37	Пути повышения КПД НМ, НПВ
2.38	Разработка и внедрение новых технологий улучшающих износостойкость деталей и узлов оборудования
2.39	Разработка новых машин, механизмов, приспособлений для механизации труда
2.40	Разработка технологических процессов ремонта и изготовления оборудования, направленных на снижение металло - материалоемкости и энергопотребление
2.41	Методы снижения затрат времени и трудоемкости работ при измерениях сопротивления петли фаза-ноль при проверке срабатывания защит в сетях с заземленной нейтралью
2.42	Методы снижения потребления реактивной энергии и повышения коэффициента мощности электроустановок на объектах ОАО «АК «Транснефть»
2.43	Факторы, влияющие на качество электрической энергии, проблемы контроля качества и перспективы повышения качества электрической энергии в условиях монополии рынка выработки и передачи электроэнергии
2.44	Методы и средства повышения электробезопасности работ по обслуживанию и эксплуатации вдольтрассовых ВЛ и электрооборудования НПС электротехническим персоналом Компании
2.45	Оптимизация затрат на электрохимическую защиту магистральных нефтепроводов от коррозии, методы и критерии определения участков МН, подлежащих ремонту изоляции
2.46	Модернизация системы очистных сооружений с целью улучшения показателей очистки сточных вод и эффективности их работы
2.47	Модернизация конструкции фильтрующего элемента ФГУ с целью увеличения качества очистки нефти
2.48	Модернизация электромеханической части погружных насосов типа «Гном» с целью исключения случаев перегорания обмоток статора и ротора электродвигателя
2.49	Разработка норм использования материалов, необходимых для проведения планово-предупредительного ремонта механо-технологического оборудования

2.50	Повышение энергоэффективности зданий и сооружений при реконструкции существующих объектов, применение энергосберегающих технологий при проектировании и эксплуатации зданий, сооружений и оборудования МН
2.51	Повышение КПД НМ за счет применения направляющих аппаратов
2.52	Оптимизация системы контроля КПД НМ, НПВ в условиях действующего предприятия
3.	<u>Секция 3. Автоматизация систем управления технологическими процессами и связь</u>
3.1	Системы автоматики и телемеханики. Анализ технического состояния, планирование и учет проводимых работ
3.2	Техническое обслуживание и ремонт систем автоматики и телемеханики. Планирование и учет проводимых работ. Автоматизированная система планирования работ по ТОР
3.3	Модернизация систем измерения и учета нефти в резервуарном парке
3.4	Модернизация сетей передачи данных в системах автоматики и телемеханики
3.5	Модернизация систем диспетчерского контроля и управления
3.6	Программные решения для обеспечения обмена данными в прикладных задачах управления по вертикали НПС-РНУ-АОМН
3.7	Системы мониторинга технологических параметров работы МН
3.8	Модернизация системы автоматического регулирования давления на НПС
3.9	Реконструкция системы автоматики котельной
3.10	Реконструкция систем автоматики пожаротушения резервуарного парка
3.11	Система обнаружения утечек на базе стандартных программных средств СДКУ
3.12	Разработка централизованной автоматизированной системы поддержания выбранного режима работы нефтепровода
3.13	Построение распределенной системы управления нефтепроводами (телемеханики)
3.14	Возможности совершенствования микропроцессорной автоматики НПС
3.15	Систематизация процесса сбора и обработки данных в системах автоматического управления
3.16	Повышение эффективности диагностики и ремонта систем автоматики
3.17	Организация радиосвязи и ПД при проведении аварийно-восстановительных работ на МН
3.18	Создание сети ADSL на базе телефонной распределительной сети
3.19	Интеграция телефонной сети в мультисервисную сеть
3.20	Автоматизация рабочего места по обслуживанию радиотранкиговой сети
3.21	Создание поисковой программы по базе телефонной тарификации для обеспечения СОРМ
3.22	Внедрение системы мониторинга ВОЛП
3.23	Модернизация радио - релейных линий
3.24	Автоматизация бизнес процессов производственно-технического управления связи
3.25	Автоматизация процессов удалённого контроля и диагностики интеллектуальной станционной аппаратуры и АТС
3.26	Повышение эксплуатационно-технических свойств измерительной аппаратуры и средств связи
3.27	Разработка автоматизированной системы мониторинга и контроля оборудования связи
3.28	Использование новых технологий для объединения сегментов сетей передачи данных
3.29	«Основные направления развития корпоративного портала Компании». В данной работе необходимо наметить и рассмотреть области и способы использования корпоративного портала Компании при решении задач различными бизнес-подразделениями и, в частности, службами ИТ и АСУ
3.30	«Создание системы управления заявками пользователей и функциональными требованиями».

	В данной работе необходимо проработать методические, организационные и технологические вопросы создания, на базе корпоративного портала Компании, системы управления заявками и требованиями пользователей
3.31	«Создание системы учета программно-аппаратного обеспечения: организационные и технологические проблемы и пути их решения». В данной работе необходимо проработать методические, организационные и технологические вопросы создания, на базе корпоративного портала Компании, системы учета движения программных и аппаратных систем и их компонент в подразделениях предприятия
3.32	Внедрение средств виртуализации в инфраструктуре АО "Транснефть - Север" (вопросы к рассмотрению: предоставление новых возможностей, обеспечение сокращения расходов ИТ бюджета, угрозы информационной безопасности, увеличение гибкости ИТ инфраструктуры)
3.33	Применение средств сквозной аутентификации пользователей при доступе к ресурсам и приложениям АО "Транснефть - Север". Вопросы к рассмотрению: - реализация механизма единой аутентификации; - количество пользователей; - требования по обеспечению информационной безопасности; - сокращение затрат на администрирование
3.34	Модернизация системы слежения за прохождением очистного устройства нефтепровода
3.35	Системы обнаружения несанкционированных врезок. Результатом работы должна стать система, позволяющая определять время и место несанкционированной врезки по косвенным признакам перекачки (изменение расхода жидкости, изменение давление перекачки и т.д.)
3.36	Диспетчеризация и автоматизация электроснабжения потребителей линейной части МН
3.37	Анализ автоматизированных систем учета электроэнергии
3.38	Автоматическая синхронизация времени в АС АСКИД и СДКУ ОАО «АК «Транснефть». Необходимо разработать механизм автоматической синхронизации времени в АС АСКИД и СДКУ ОАО «АК «Транснефть» для обеспечения одновременности замеров данных с ПСП, УУН и резервуарных парков, которые, в свою очередь, необходимы для реализации задачи автоматизированной системы двухчасового учета нефти
3.39	Предложения по импортозамещению оборудования систем автоматики и телемеханики
3.40	Обеспечение информационной безопасности в системах АСУТП
3.41	Автоматизированная система проведения испытаний ПО микропроцессорных систем автоматики
3.42	Разработка программно-технического комплекса оперативного учета нефти и нефтепродуктов
4.	<u>Секция 4. Промышленная, пожарная и экологическая безопасность, охрана труда</u>
4.1	Оптимизация работы очистных сооружений сточных вод производственных объектов ОАО «АК «Транснефть»
4.2	Утилизация отходов бурения и нефтешламов
4.3	Совершенствование системы производственного экоаналитического мониторинга на объектах ОАО «АК «Транснефть»
4.4	Сравнительный анализ фактического количества выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по данным инструментальных замеров и результатов, полученных на основе принятых расчетных методик
4.5	Интегрирование системы менеджмента охраны труда и техники безопасности с

	системой экологического менеджмента
4.6	Организация проведения целевых и комплексных проверок состояния условий и охраны труда на объектах ОСТ работниками службы охраны труда
4.7	Совершенствование форм и методов организации и осуществления производственного контроля на опасных производственных объектах
4.8	Экологический аудит как механизм оценки соответствия эксплуатируемых объектов проектной документации, оценки соблюдения ими законодательства в области природопользования, охраны окружающей среды и экобезопасности
4.9	Локализация и ликвидация разливов нефти в неблагоприятных метеоусловиях
4.10	Промышленные отходы и их утилизация
4.11	Повышение качества сточных вод нефтеперекачивающих станций. Сравнительный экономический анализ предлагаемых проектных конструкций очистных сооружений
4.12	Проблема несанкционированных врезок с экологическим ущербом
4.13	Разработка способов рекультивации амбаров с отработанным буровым раствором при строительстве подводных переходов методом наклонно-направленного бурения
4.14	Подача раствора пенообразователя в железобетонные резервуары подслонным способом
4.15	Эффективная работа канализационных очистных сооружений и предложения по их усовершенствованию
4.16	Разработка методов сбора израсходованных огнетушащих средств в системах пенного пожаротушения (традиционных и, в том числе подслонного пожаротушения) при проведении опробований установок и в случае их ремонтов
4.17	Порядок оценки состояния промышленной безопасности объектов МН
4.18	Организация обезвреживания и утилизации отходов производства и потребления
4.19	Новые направления развития систем автоматической противопожарной защиты, пожарной и охранно-пожарной сигнализации
4.20	Система организации пожарной безопасности на объектах связи
4.21	Разработка ледорезной установки для проведения аварийных работ на ПП МН в сложных условиях (толщина льда до 1 м.)
4.22	Автоматизация процесса оформления наряда допуска.
4.23	Внедрение рейтинговой оценки элементов СУОТ с целью совершенствования методики проведения внутреннего аудита по охране труда
4.24	Разработка автоматизированной системы учета водопотребления и водоотведения в АО «Транснефть - Север»
4.25	Автоматизация процесса сбора исходных данных для расчета стоимости за негативное воздействие на окружающую среду
4.26	Модернизация систем (методов) для герметизации технологических нефтепроводов с исключением применения глины
4.27	Разработка технологии защиты кровли РВС (РВСП) от накопления снежного покрова, более предельных значений
4.28	Разработка метода, направленного на повышение эффективности и производительности работ по очистке кровли РВС (РВСП) от снега
4.29	Разработка программного комплекса (автоматизированная база данных) по контролю и учету применяемых в АО «Транснефть - Север» спецтехники и транспортных средств, оборудования, инструментов и приспособлений находящихся в исправном техническом состоянии и соответствующих требованиям промышленной безопасности
5	<u>Секция 5. Диспетчеризация. Товарно-транспортная работа. Метрология</u>
5.1	Возможности и целесообразность применения ультразвуковых расходомеров в резервных схемах учета нефти
5.2	Подбор эффективной депрессорной присадки для обработки нефтей
	Внедрение «Автоматизированной подсистемы контроля соблюдения плановых технологических режимов работы магистральных нефтепроводов» с целью организации

	контроля эффективности эксплуатации технологических участков
5.3	Учет нефти при компаундировании высокосернистой нефти
5.4	Проблема учета нефти при проведении плановых работ, связанных с разгерметизацией нефтепровода (влияние свободного газа на учет нефти)
5.5	Влияния различных режимов работы нефтепровода на учет нефти в конечных точках нефтепровода
5.6	Учет нефти в резервуарах с плавающими крышами
5.7	Средства измерений и системы контроля расхода жидкостей
5.8	Автоматизация учета нефти, используемой на собственные нужды
5.9	Пробоотборник в блоке качества нефти
5.10	Опыт эксплуатации системы диспетчерского контроля и управления, направление её развития
5.11	Определение совместимости различной нефти при путевых подкачках в магистральный нефтепровод (по показателям качества) и стабильность полученной смеси
5.12	Организация системы автоматического контроля и мероприятий по сохранению показателей качества нефти перекачиваемой по магистральному нефтепроводу
5.13	Выбор конструкции фильтров для очистки нефти на измерительных линиях узлов учета нефти
5.14	Организация проведения поверки (калибровки) измерительных каналов микропроцессорных систем автоматики НПС
5.15	Организация проведения поверки (калибровки) стационарных систем виброконтроля
5.16	Сравнительный анализ методов поверки (геометрический и объемный) вертикальных стальных и железобетонных резервуаров
5.17	Выбор оптимального способа поверки (калибровки) измерительных каналов измерительных систем
5.18	Автоматизация расчета инвентаризации нефти в трубопроводах
5.19	Способы (устройства) непрерывного контроля работоспособности турбинного преобразователя расхода СИКН
5.20	Усовершенствование промывочной системы в БКК нефти ОАО
5.21	Сигнализация изменений параметров СИКН и выдача «подсказок» оператору по нормализации процесса эксплуатации СИКН
5.22	Разработка проекта автоматизированной системы контроля и управления процесса смешения нефти различного качества
5.23	Разработка методики экономических затрат, связанных с доведением показателей качества нефти (содержание воды, хлористых солей, серы и плотности) до требуемых норм
5.24	Определение оптимальной точности измерения массы брутто и нетто нефти при динамическом объемно-массовом методе, при которой затраты на обеспечение этой точности не превысят эффект от ее применения С увеличением точности измерений не пропорционально увеличиваются затраты на обеспечение этой точности. Современные системы измерения количества и показателей качества нефти обеспечивают измерение массы брутто нефти с погрешностью, не превышающей 0,2%. Если сделать эти системы менее точными, они будут стоить дешевле, более точными – дороже. Необходимо найти оптимальный вариант. В затратах должны учитываться: стоимости и затраты основного и вспомогательного оборудования, зданий и сооружений, эталонных установок (ТПУ, пикнометры и др.)
5.25	Дать научное подтверждение или опровержение возможности достоверного отбора пробы из трубопровода пробозаборными устройствами и требованиями к отбору проб, регламентированными ГОСТ 2517-85. В работе должны быть изложены основные критерии отбора пробы из трубопровода: - отбор проб по вертикальной оси трубопровода с учетом равных доз по слоям и горизонтальной плоскости или по полукольцевым сечениям; - влияние скорости, плотности, вязкости и содержания воды в нефти на достоверность

	отбора проб из трубопровода; - влияние сечения пробозаборных трубок или щели пробозаборной трубки на достоверность отбора пробы; - другие влияющие факторы. Расчетами доказать возможность (невозможность) достоверного отбора проб по ГОСТ 2517. Предложить способ достоверного отбора пробы (по мнению автора разработки) не принимая во внимание требования ГОСТ 2517
5.26	Анализ влияния необходимости соблюдения заявленной мощности на количество технологических переключений. Оценка сокращения ресурса нефтепровода. Нахождение баланса между экономией от соблюдения заявленной мощности и потенциальной экономией от продления ресурса работы МН путем снижения количества технологических переключений.
5.27	Нахождение баланса между экономией от соблюдения заявленной мощности и экономией от транспортировки нефти на технологических режимах с меньшим удельным энергопотреблением.
5.28	Реализация электронного документооборота между диспетчерскими пунктами разного уровня. Перспективы применения электронной подписи.
5.29	Разработка действующей математической модели МН «Уса-Ухта» и МН «Ухта-Ярославль». Проблемы и методы.
5.30	Особенности коммерческого учета высоковязкой нефти динамическим методом. Требования к выбору и эксплуатации оборудования СИКН.
5.31	Анализ существующих систем учета высоковязкой нефти. Исследование зависимости метрологических характеристик поточных влагомеров, вискозиметров, плотномеров от плотности, вязкости и температуры.
5.32	Модернизация струевыпрямителей при учете нефти на измерительных линиях в узлах учета
6	<u>Секция 6. Экономика, управление. Правовые вопросы в сфере трубопроводного транспорта нефти</u>
6.1	Анализ платежеспособности и ликвидности предприятий системы магистральных нефтепроводов
6.2	Оперативный анализ расчетов с контрагентами. Оперативный учет дебиторской и кредиторской задолженности
6.3	Судебная защита прав ОАО при нарушениях в зоне минимально безопасного расстояния (охранной зоне) магистральных нефтепроводов
6.4	Взыскание дебиторской задолженности с государственных организаций и органов власти
6.5	Анализ финансового состояния предприятия и перспективы его улучшения
6.6	Экономический анализ эффективности использования трудовых ресурсов компании
6.7	Стратегия и практика управления трудовыми ресурсами
6.8	Повышение эффективности применения нормирования производства в условиях повременно-премиальной системы оплаты труда Компании – «Производительность-результативность-доходность»
6.9	Организационная культура и управление трудом АО системы трубопроводного транспорта
6.10	Мониторинг трудового потенциала Компании
6.11	Стимулирование рабочей деятельности на основе мотивации труда
6.12	Анализ различных видов коммуникаций в системе материально-технического обеспечения и предложения по оптимизации затрат
6.13	Организация суммированного учета рабочего времени сменного персонала НВ УМН
6.14	Учет долгосрочных инвестиций в новое строительство, реконструкцию и техническое перевооружение в ОАО

6.15	Нормативно-правовое обеспечение государственного регулирования магистрального транспорта нефти
6.16	Проблема организации учета и управления запасов товарно-материальных ценностей на предприятиях ОАО "АК "Транснефть"
6.17	Организация управления производственной эффективностью предприятий системы ОАО "АК "Транснефть" методом средних издержек
6.18	Финансовый анализ хозяйственной деятельности ОАО МН
6.19	Обоснование эффективности инвестиционных проектов
6.20	Механизмы принятия управленческих решений о выборочном ремонте магистральных трубопроводов
6.21	Распределение заработной платы в бригадах с учетом коэффициента трудового участия
6.22	Обоснование и целесообразность создания структурных единиц в ОАОМН
6.23	Совершенствование организации учета затрат на устранение дефектов собственными силами
6.24	Актуальные вопросы предупреждения и тактики досудебного урегулирования индивидуальных трудовых споров. Защита деловой репутации организации
6.25	Оперативное управление МТР - материалов и оборудования согласно заявок, использования МТР в производстве. Сокращение запасов МТР на складах, исключение излишек в целях снижения издержек обращения и остатков МТР. Организация системы оперативного управления МТР и МТР и документооборота
6.26	Учет горюче-смазочных материалов. Организация автоматизированной системы учета ГСМ
6.27	Определение стоимости проектов с использованием укрупненных показателей стоимости строительства объектов и сооружений магистральных нефтепроводов
6.28	Оптимизация налогообложения предприятий с разветвленной филиальной сетью
6.29	Оптимизация сроков и состава дебиторской задолженности
6.30	Управленческий учет на предприятии. Стратегия и тактика
6.31	Совершенствование налогового учета в бухгалтерии предприятия
6.32	Трудовые споры. Предупреждение трудовых споров
6.33	Экономические аспекты проблем ресурсосбережения в магистральном транспорте нефти
6.34	Стимулирование рабочей деятельности на основе мотивации труда
6.35	Методы расчета тарифов
6.36	Методы определения экономической эффективности применения альтернативных способов ведения бухгалтерского и (или) налогового учета при разработке учетной политики организации
6.37	Методологические подходы (критерии) к определению прямых и косвенных расходов, постоянных и переменных расходов для организаций трубопроводного транспорта нефти. Разработка детальных перечней прямых и косвенных расходов, постоянных и переменных расходов. Методы распределения косвенных расходов, разработка обоснованной методики распределения косвенных расходов в организациях трубопроводного транспорта нефти

6.38	Калькулирование себестоимости для основных видов деятельности (транспортировка, компаундирование, хранение, перевалка, сдача нефти) организаций трубопроводного транспорта нефти. Возможные методологические подходы к процедурам калькулирования себестоимости, определение калькуляционных единиц, выбор способов калькулирования. Разработка обоснованного порядка калькулирования себестоимости для конкретного вида деятельности
6.39	Методологические подходы к разработке системы налогового учета, аналитических регистров налогового учета по налогу на прибыль. Совершенствование налогового документооборота организаций трубопроводного транспорта нефти
6.40	«Бюджет как инструмент финансового контроля за деятельностью предприятий трубопроводного транспорта». Формирование финансовой структуры предприятия в целях постановки бюджетирования, принципы выделения центров ответственности и центров затрат, анализ видов затрат и их систематизация, определение ключевых показателей деятельности, подлежащих финансовому контролю, определение набора аналитических разрезов, в которых необходимо осуществлять сбор информации, определение набора бюджетных форм и раскрытие соответствующих им направлений контроля (доходы и расходы, входящие и исходящие денежные потоки, текущие поступления и платежи, и т.п.)
6.41	Управление дебиторской задолженностью от профилактики до взыскания
6.42	Методы воздействия на дебиторскую задолженность
6.43	Психологические аспекты взыскания проблемной задолженности
7	<u>Секция 7. Аналитические и теоретические проекты «Новый взгляд» инновационного развития сферы деятельности Компании, технологий, производственных и бизнес-процессов Компании</u>
7.1	Разработка инновационных технологий (новые технологии), усовершенствование технологического оборудования, технологических процессов, материалов, систем управления персоналом, экономического и социального развития и т.д. в целях получения экономического, экологического, научно-технического или другого вида эффекта.

СОГЛАСОВАНО:

1. Секция:

Начальник УКС

Начальник ОЭН

2. Секция:

Главный энергетик

Главный механик

3. Секция:

Зам. главного инженера по АСУ

4. Секция:

Зам. гл. инженера по ПБ –

начальник управления безопасности

труда и производственного контроля

5. Секция:

Зам. генерального директора

6. Секция:

Зам. генерального директора

7. Секция:

Начальник ТО

А.Н. Петрович

А.Н. Петрович

А.В. Пигулин

С.В. Машанов

С.В. Машанов

А.Л. Чекалкин

Ф.О. Кныш

Ф.О. Кныш

С.Н. Чекмарев

С.Н. Чекмарев

М.В. Назаренко

М.В. Назаренко

А.Е. Богатырев

А.Е. Богатырев

В.Т. Федоров

В.Т. Федоров